

Herkules
Elektronik GmbH



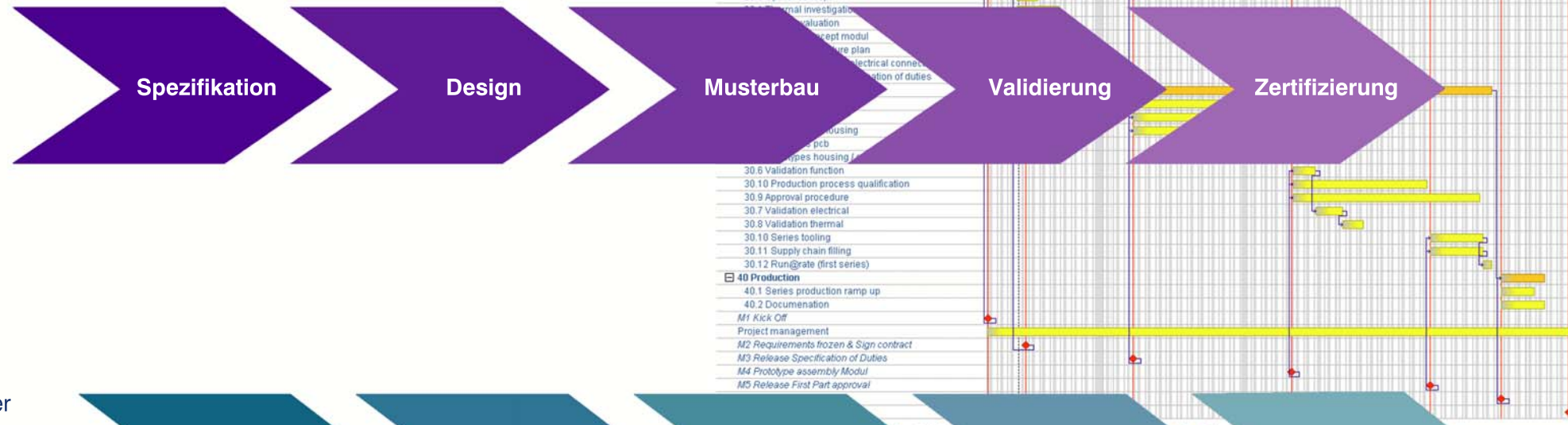
Elektronik

Design - Entwicklung - Produktion

Design, Entwicklung, Materialmanagement und Serienproduktion

Produktentstehung

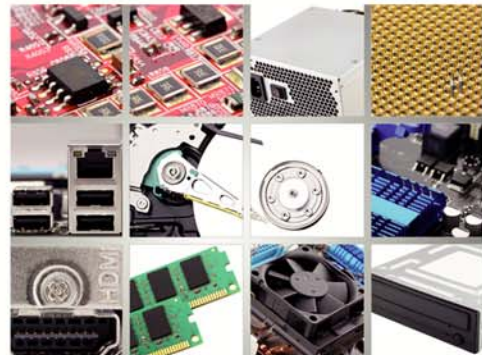
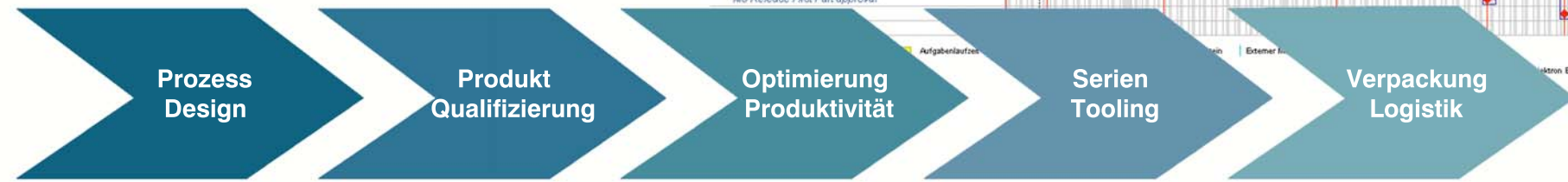
Das sorgfältige Vorgehen und das Wissen um die Verzahnung der Abschnitte eines Entwicklungsprozesses sind die grundlegenden Erfolgsfaktoren für den Projektverlauf. Mit unserem großen Erfahrungsschatz vieler erfolgreicher Projekte übernehmen wir gerne die Verantwortung für die Qualität und den Zeitplan Ihres Entwicklungsvorhabens.



Produktionsdesign

Die Prozessqualifizierung hat zum Ziel, die bei der Herstellung von Produkten erforderlichen Prozesse strukturiert zu erfassen, zu bewerten und freizugeben.

Eine kontinuierliche Auswertung der anfallenden Prozessdaten sichert die dauerhafte Stabilität der Produktqualität unserer Kunden.



Materialfluss Management

Zuverlässigkeit und Lebensdauer unserer Kundenprodukte werden wesentlich durch das eingesetzte Material bestimmt. Damit kommt der Auswahl der Materialien, der Überwachung und der Rückverfolgbarkeit eine erhebliche Bedeutung in der Qualitätssicherung zu.



Produktionsfluss

Einer kontinuierlicher Produktionsablauf mit hohem Automatisierungsgrad sichert ein hochwertiges Qualitätsprodukt. Test- / und Prüfroutinen werden in den Fertigungsablauf eingearbeitet und sichern dem Produkt die zugesagten Eigenschaften.

Die in unserem Haus gefertigten Produkte verdienen das Prädikat "Made in Germany".



Intelligente Steuerung eines Sicherheits-Bunsenbrenners

schuett **biotec**.de



Die Sicherheits-Bunsenbrenner von schuett-biotec zeichnen sich durch komfortable Bedienbarkeit aus und gewährleisten höchste Sicherheitsstandards. Bereits in der Konzeptionsphase bedachte, einzigartige Funktionsfeatures, ermöglichen den breitbandigen Einsatz in Sicherheitswerkbanken und Laboren.

Projektumfang:

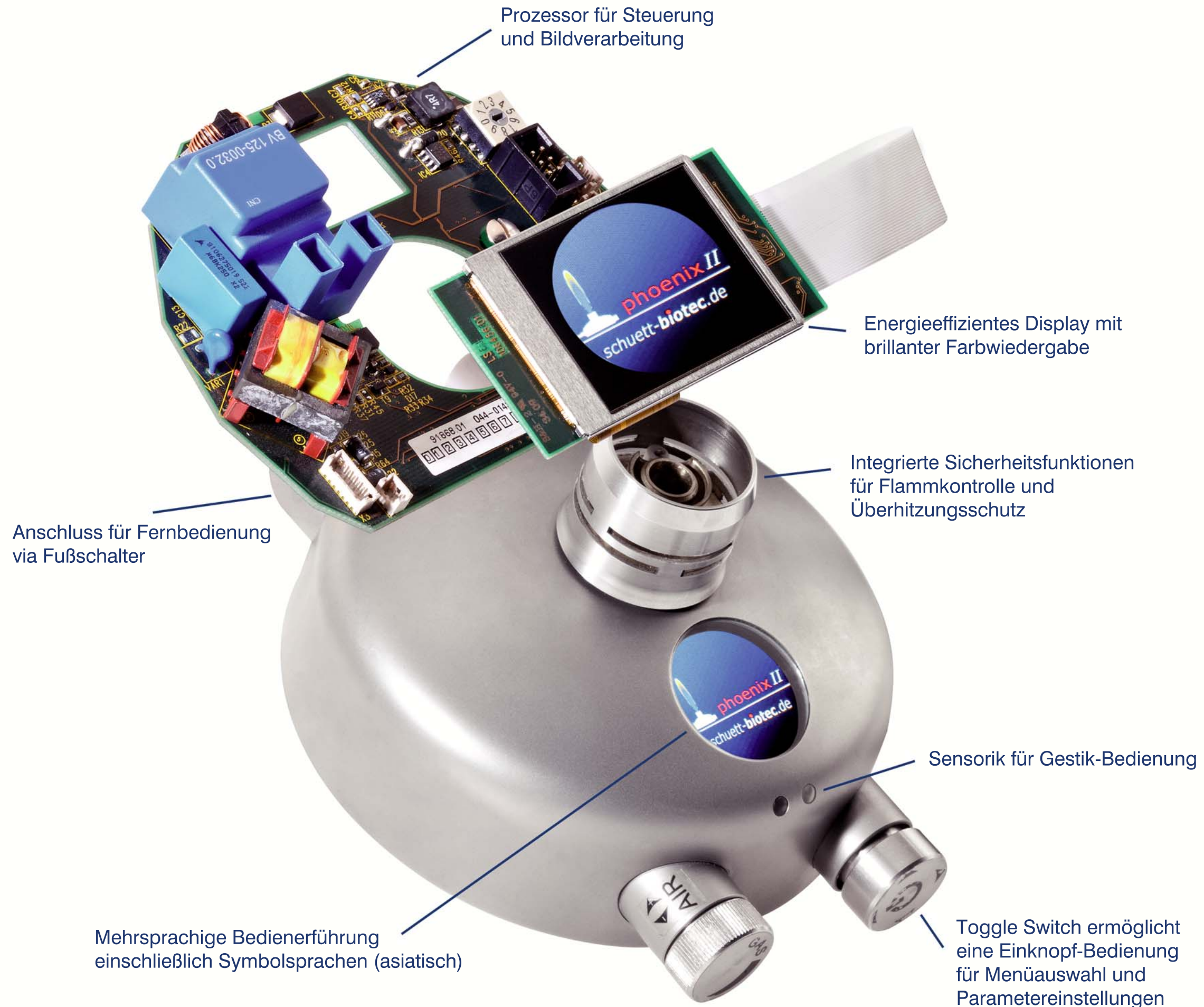
- Mitwirkung Lastenheft

Entwicklung:

- Systemkonzept
- Hardware Design
- Software Design
- Systemintegration
- Musterbau
- Validierung
- Freigabe

Serienfertigung:

- Produktqualifizierung
- Serienwerkzeuge
- Prüfkonzept



Prozessor für Steuerung und Bildverarbeitung

Energieeffizientes Display mit brillanter Farbwiedergabe

Integrierte Sicherheitsfunktionen für Flammkontrolle und Überhitzungsschutz

Anschluss für Fernbedienung via Fußschalter

Sensorik für Gestik-Bedienung

Mehrsprachige Bedienung einschließlich Symbolsprachen (asiatisch)

Toggle Switch ermöglicht eine Einknopf-Bedienung für Menüauswahl und Parametereinstellungen

Steuerung und Bedienung einer Spritzgiessmaschine



Spritzgiessautomaten

Unternehmensprofil

BOY ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgiessmaschinen im Schließkraftbereich unter 1.000 kN. BOY-Produktlinien zeichnen sich durch Präzision, Kompaktbauweise und höchste Wirtschaftlichkeit aus. Seit der Unternehmensgründung im Jahr 1968 wurden mehr als 40.000 Spritzgiessmaschinen an Kunden auf allen Kontinenten ausgeliefert. Das inhabergeführte Unternehmen setzt konsequent auf Ingenieurleistung und Wertarbeit „Made in Germany“.
Mehr unter www.dr-boy.de.

Projektumfang:

Systemkonzept

- Regler:
Temperatur
Druck
Geschwindigkeit
Drehzahl

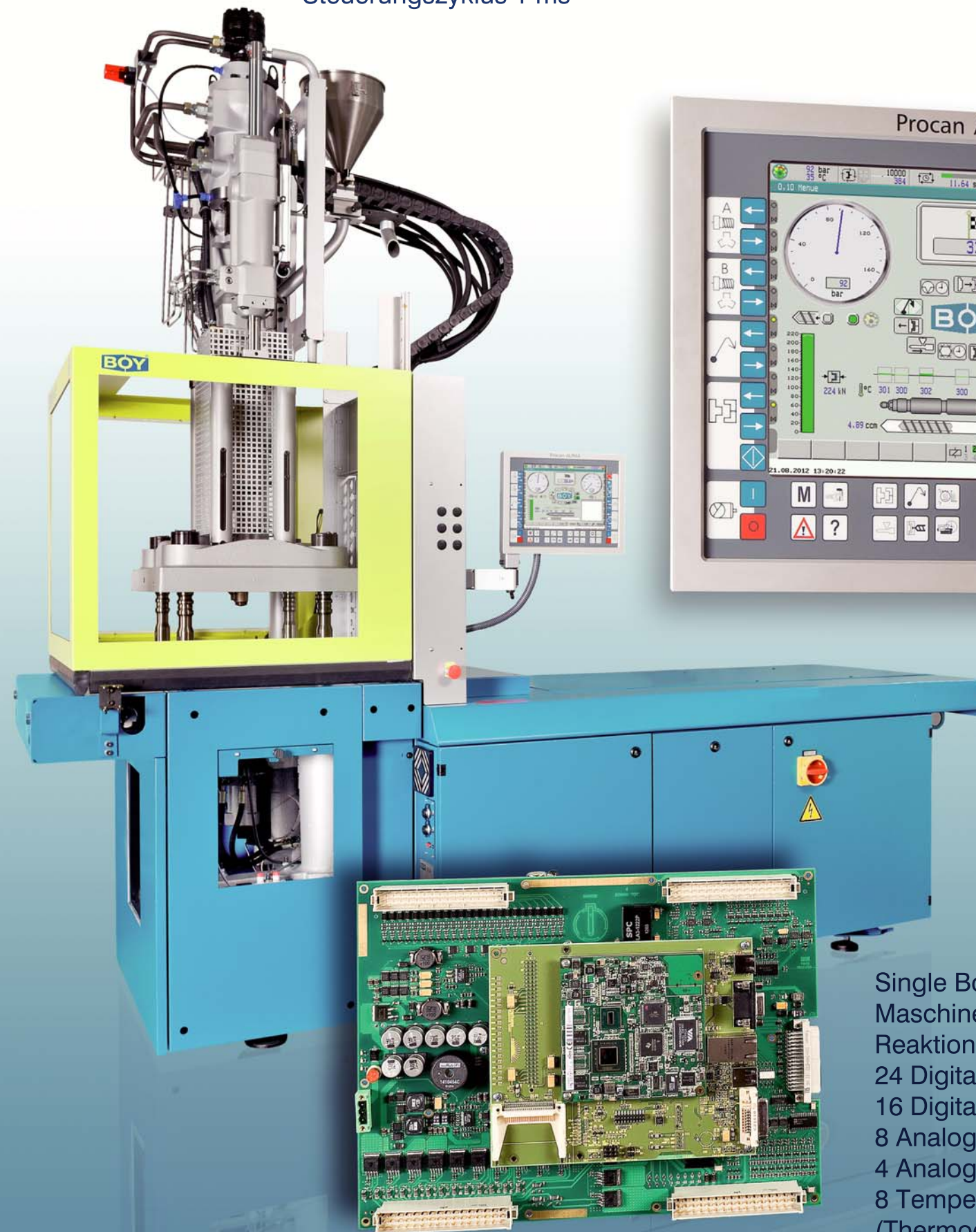
- Bedieninterface:
Design
Bedienkonzept
Netzwerk-Integration

- Steuerung
SPS-Konzept
Programmierung
Test

Hardwareentwicklung
Softwareentwicklung
Systemintegration
Validierung
Serienlieferung

BOY XS-2K

Steuerungszyklus 1 ms



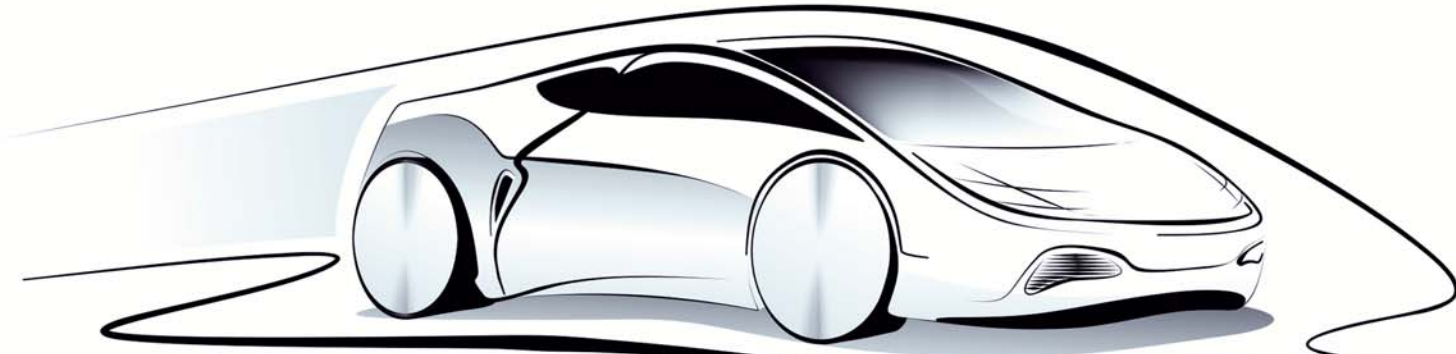
Abgesetztes Touchdisplay
mit Maschinentasten

Procan ALPHA

Trenddarstellung
Grafische Sollwertvorgabe
Zwei SPC-Regelkarten
Online-Sprachumschaltung
Bedienungsanleitung

Single Board SPS inklusive
Maschineninterface
Reaktionszeiten $< 50 \mu\text{s}$
24 Digital Eingänge
16 Digital Ausgänge
8 Analogeingänge
4 Analogausgänge
8 Temperatureingänge
(Thermoelement / KTY, P100, PT1000)

Unser Spezialgebiet: PCB-Assembly



Montage

- THT-Bauteile
- Optische Linsen
- Anschlusstechnik
- Kühlkörpermontage
- Verbau in das Gehäuse

Löten

- Parameterermittlung
- N2-Beflutung
- Wiederholpräzision
- IPC Klasse 3 Standard

Bauteilbestückung

- Verifizierung
- Offset-Vermessung
- Positionierung

Lotpastenauftrag

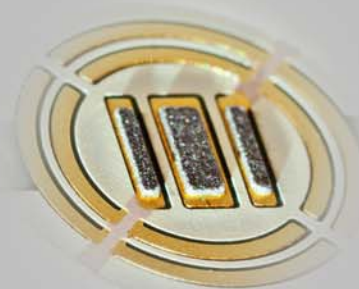
- Positionierung
- Dosierung
- Kontrolle

Traceability

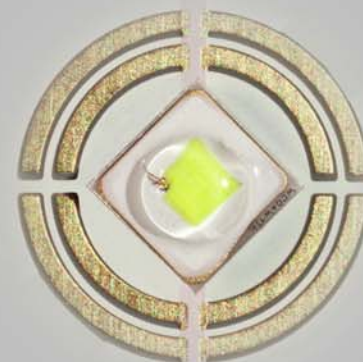
- Materialqualität
- Prozessparameter
- Prüfergebnisse



Präzision in der Prozesskette - Die Voraussetzung für die Qualität unserer Produkte



Präzise
Dosierung
der Lötpaste



Zielgerichtete
Positionierung
der Bauelemente



Zuverlässige
elektrische
Verbindung

Software-Entwicklung

µProzessor

Anwendungsbeispiele:

Messtechnische Geräte
Elektronische Steuerung
Signalwandler
Operator-Terminals
Datenübertragungssysteme

FPGA

Programmierbare Hardware
Kurze Reaktionszeiten
Parallele Signalverarbeitung

Anwendungsbeispiele:

Individuelle Schnittstellen,
Filter und Regler

OPC

Softwareschnittstelle für
Maschinen

Anwendungsbeispiele:

Erfassung und Verdichtung
von Prozessdaten, Qualitäts-
daten für Leitsysteme

VNC

Virtual Network Computing

Anwendungsbeispiele:

Fernwartung, Fernwirk-
technik, Kopplung zu
vorhandener Infrastruktur

Realtime

Echtzeit-Signalverarbeitung
Garantierte Resultate im
Zeitintervall
Reaktionszeiten im
µs-Bereich

Anwendungsbeispiele:

Maschinensteuerung
Messdatenverarbeitung

SQL

Standardisierte Datenbank
Software

Anwendungsbeispiele:

Datensicherungen, Aus-
wertung von Qualitätsdaten,
Rückverfolgung von Daten,
Vernetzung von
Organisationseinheiten





Zertifikate

Vertrieb, Entwicklung, Produktion und Kundendienst von Elektronikbaugruppen für den Einsatz in der Automobilindustrie und der Industrieautomation nach **ISO 9001:2008**

Produktion von Elektronikbaugruppen für den Einsatz in der Automobilindustrie nach **ISO/TS 16949:2009**

Vertrieb, Herstellung und Entwicklung von Hardware- und Software-Komponenten nach **ISO 14001:2004**